**Взрыв буровой штанги.** 29.03.2017г.

**Обстоятельства:**

На одном из промышленных предприятий области для выполнения наряда на резку вышедших из строя буровых штанг к работе были допущены электрогазосварщик и электромеханик.

На месте производства работ электрогазосварщик расставил баллоны с пропаном и кислородом, присоединил газорезательную аппаратуру.

Электромеханик после осмотра места производства работ на отсутствие легко воспламеняющихся предметов, оформил разрешение на производство огневых работ, выдал задание с указанием объема работ ( резка трех штанг на части для сдачи их на склад), провел электрогазосварщику целевой инструктаж по выполнению мероприятий обеспечивающих пожарную безопасность. Электромеханик определил и выполнил следующие меры безопасности: очистил рабочее место от травы, горючих материалов, подготовил средства пожаротушения – установил огнетушитель, осмотрел газорезательную аппаратуру электрогазосварщика.

Электрогазосварщик приступил к работе по резке 3 буровых штанг. С правой стороны штанг на расстоянии 3 метров от края, электрогазосварщик прорезал 3 буровые штанги на половину, сделав прорезь в верхней части штанг, затем переместившись на другой край буровых штанг, на расстоянии 3 метров от края прорезал на половину две буровые штанги. При прожеге отверстия на третьей буровой штанге, вследствие перекрытия шлаком и продуктами горения выхода режущей смеси из сопла резака, с последующим переходом горения в кислородный шланг произошло внутреннее воспламенение шланга подачи кислорода, произошел хлопок - «обратный удар», который сорвал шланг со штуцера крепления к резаку и хаотично извивался от выходящего под давлением газа – кислорода. Пламенем горящего шланга, через имеющее место разрыва брюк брезентового костюма, опалило синтетические штаны, одетые под брюки брезентового костюма, которые начали гореть и плавиться, в результате чего, электрогазосварщик получил ожоги внутренней части правого и левого бедра, паховой области, которые были отнесены к тяжелым.

**Причины несчастного случая:**

Неудовлетворительная организация работ, выразившаяся в допуске электрогазосварщика к огнеопасным газорезательным работам, в порванной неисправной защитной спецодежде.